

Załącznik nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia

Ochraniacze kończyn dolnych

A. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 1004 par ochraniaczy kończyn dolnych + jedna para do badań dostarczona na koszt Wykonawcy.

Badania wyrobu gotowego zostaną wykonane na losowo wybranej próbce z dostarczonej partii.

B. Materiały

1. Część wierzchnia

Odpowiedni materiał syntetyczny, trudnopalny typu ABS.

Właściwości materiałów (próbki dostarczone wraz z ofertą, patrz pkt.11.14.1 SIWZ) będą zweryfikowane przez akredytowane laboratorium Zamawiającego w celu potwierdzenia właściwości materiału stosowanego do produkcji.

2. Część spodnia

Pomiędzy brzegami ochraniacza materiał odpowiedni dla zredukowania siły uderzenia, trwale przymocowany do części wierzchniej, dla ochrony wrażliwych części ciała (stawów). W środku, pasek odpowiednio mocnego materiału, który pomaga w taki sposób, że utrzymuje dystans od goleni i kolana oraz zmniejsza siłę uderzenia. Materiał, który redukuje uderzenie musi być wodoodporny i nie zatrzymywać wody, potu, itd., pozwalając na oddychanie i odpływ potu. Kolor części wierzchniej i spodniej - czarny.

C. Testy laboratoryjne:

1. Odporności na uderzenia zgodnie z BS 7971-4 w klasie 2 (dotyczy ochraniaczy).
2. Odporność na zginanie w obszarach giętkich zgodnie z ISO 7854 Metoda A (dotyczy surowców: materiał włókienniczy powlekany PVC).
3. Trudnopalność zgodnie z PN-EN ISO 6941:2005 (dotyczy surowców: materiał włókienniczy powlekany PVC, materiał syntetyczny typu ABS).

D. Wymagania dotyczące produkcji

1. Obszar chroniony

Od górnej części kolana do górnej części stopy.

2. Kształt, kolor i forma materiału

Półcylindryczny profilowany, z paskami opasującymi kończynę. Cała długość ochraniacza, obejmująca wszystkie części, będzie wynosić w zakresie 58-60 cm, kolor czarny.

3. Montaż materiałów

Montaż zostanie wykonany za pomocą metalowych nitów, które nie będą ranić użytkowników oraz zapewnią, że część wierzchnia i spodnia nie będzie rozbieralna (zgodnie ze szkicem A)

4. Elementy mocujące i zapięcia każdego ochraniacza

- a. 3 pasy (rozciągliwe paski – z gumki płaskiej), w obszarze kolana 1 pas i w obszarze golenia 2 pasy. Każdy pas zamocowany z jednej strony do ochraniacza. Koniec każdego pasa zakończony metalowym okuciem w kolorze czarnym. Pas tworzy pętlę o regulowanej długości za pomocą metalowej ramki, z ruchomą poprzeczką, w kolorze czarnym. Na pętli pasa osadzony haczyk (o szerokości przelotu odpowiadającej szerokości gumki), które zapewniają bezpieczeństwo, regulację i szybkość zdejmowania, stabilność bez przeszkadzania użytkownikowi. Haczyk mocowany (zahaczany) w części zewnętrznej nogi do półkółka metalowego. Pasy o szerokości $3,0 \pm 0,1$ cm, z gumki wysokiej jakości, w kolorze czarnym. Elementy metalowe: haczyki, ramki, okucia, półkółka, nity w kolorze czarnym, zabezpieczone przed korozją, z trwałą powłoką i wysoką odpornością na zginanie.
- b. 1 pas (nie rozciągliwy o szerokości $5,0 \pm 0,3$ cm) z dwóch odcinków taśmy technicznej z doszytymi odcinkami taśmy typu velcro dla mocowania i regulacji osłony stopy na wysokości pięty.
- c. 1 pas (nie rozciągliwy o szerokości $3,0 \pm 0,3$ cm) z odcinka taśmy technicznej z doszytymi odcinkami taśmy typu velcro dla mocowania i regulacji ochraniacza pod podeszwą obuwia. Pas przekładany przez ramkę metalową osadzoną na odcinku taśmy technicznej. Elementy metalowe: ramki metalowe, nity w kolorze czarnym, zabezpieczone przed korozją, z trwałą powłoką i wysoką odpornością na zginanie.

E. Pozostałe cechy

- a. Wszystkie części i materiały użyte do produkcji ochraniaczy muszą być trwałe i zgodne ze specyfikacjami. Zamawiający dostarczy etykiety (wszywki) niezbędne do oznaczenia przedmiotów dostawy.
- b. Masa ochraniacza będzie taka, że nie wpłynie na szybki ruch użytkownika i nie zostanie on zsunięty z goleni z powodu szybkiego ruchu. Całkowita masa pary ochraniaczy będzie mniejsza niż 2 kg.

F. Gwarancja

Oferowane ochraniacze będą objęte co najmniej 14 miesięczną gwarancją obejmującą wszelkie wady produkcyjne. W tym okresie wszystkie ochraniacze, które będą miały uszkodzenia wynikające z błędów produkcyjnych zostaną wymienione w czasie nie dłuższym niż 14 dni.

G. Badanie

Ochraniacze będą badane zgodnie z niniejszą specyfikacją. Surowce i wyroby gotowe będą testowane w warunkach laboratoryjnych zgodnie z metodami określonymi w niniejszej specyfikacji przez Zamawiającego. Ochraniacze do badań testowych będą pobrane w sposób losowy z dostarczonej partii.

H. Pakowanie

Każda para ochraniaczy będzie w przejrzystej torbie nylonowej, a każde 15-20 par będzie pakowane w pudło kartonowe zgodne z poniższą specyfikacją. Do każdej pary powinna być załączona instrukcja użytkowania (dostarczona przez Zamawiającego).

Specyfikacja Techniczna dla Pudeł Kartonowych

1. Wymagania Ogólne

Kartonowe pudła muszą być doskonałej jakości. Mają być wykonane z 5 warstw papieru z 3 warstwą wewnętrzną opryskaną parafiną.

Kartony będą połączone na jednej z ich czterech stron zszywkami o szerokości 2mm i długości 14mm z gęstością 1 zszywki co 3 lub 4 cm.

Alternatywnie kartony mogą być połączone odpowiednim klejem, który zapewni wytrzymałość wymaganą jak w punkcie 2.2.

2. Specyfikacje

2.1 Minimalna masa powierzchniowa: 820 g/m²;

2.2 Odporność na rozrywanie w urządzeniu MULLEN – TESTER (średnica membrany 3 cm) minimum: 200 Lb/in² (14,06 kg/cm²).

SZKIC A

Flexible area – Obszar giętki
Metallic pressed rivets – Nity metalowe
Elastic straps – Paski rozciągliwe
Velcro straps – Paski Velcro (rzepy)

